

Riduttore di pressione Tipo DM15



Descrizione:

I riduttori di pressione flangiati vengono utilizzati per regolare la pressione in un sistema al fine di compensare le diverse pressioni di ingresso a una pressione specifica sul lato di uscita.

Caratteristiche del prodotto:

- Adatto per **fluidi sia liquidi che gassosi non adesivi**
- Versione industriale
- Con pistone di comando, guarnizione e anello di supporto
- Regolazione della pressione tramite mandrino non ascendente
- **Attacco manometro assiale integrato G 1/4" di pollice**
- Qualsiasi posizione di installazione

Attacco:

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2" pollici

Temperatura:

-40C° fino a +120C°

Pressione:

Pressione in ingresso: fino a 60,0 bar
Pressione in uscita: 0,5 bar – 50,0 bar

Struttura:

Materiale del corpo:

Tenuta:

Parti interne:

Molla:

Posizione di montaggio:

Pressione in ingresso:

Pressione in uscita:

Attacco:

Attacco manometro:

Opzione:

riduttore di pressione

acciaio inox 1.4408 (AISI 316)

FKM: -10C° fino a +120C°

EPDM: -40C° fino a +120C°

acciaio inox 1.4404 (AISI 316L)

acciaio inox 1.4568

qualsiasi, preferibilmente verticale

tipo a 60,0 bar

tipo 0: 5-30 bar

tipo 1: 10-50 bar

tipo 2: 0,5 – 15 bar (versione a membrana con ventilazione secondaria*)

tipo 3: 0,5-15 bar (versione a membrana senza ventilazione secondaria*)

filettatura interna secondo DIN EN ISO 228 BSP-P

1 attacco assiale anteriore da 1/4" di pollice

supporto a parete

*Cos'è la ventilazione secondaria e a cosa serve?

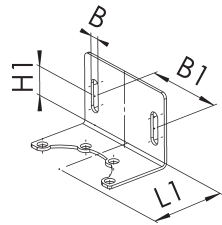
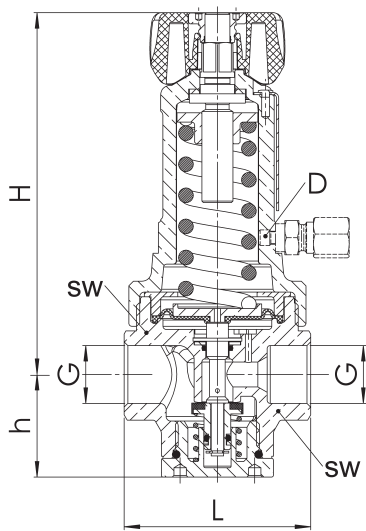
Per ventilazione secondaria si intende un foro aggiuntivo che solitamente si trova nel coperchio a molla del riduttore di pressione.

Per i riduttori di pressione con sfiato secondario, la pressione a valle può essere ridotta anche a consumo zero, cioè con il collettore chiuso.

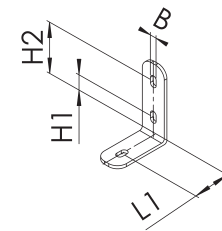
A seguito dell'abbassamento della pressione, il fluido fuoriesce attraverso il suddetto foro. È quindi opportuno utilizzare riduttori di pressione con ventilazione secondaria solo per gas neutri, come l'aria compressa.

Dimensioni:

Diametro	DN	8	10	15	20	25	40	50
Connessione	Zoll	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Pressione in ingresso	bar	60	60	60	60	60	60	60
Pressione in uscita Tipo 0	bar	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30
Pressione in uscita Tipo 1	bar	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50
Pressione in uscita Tipo 2 / 3	bar	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15
Dimensioni in mm	L	68	68	60	78	102	136	136
	H	120	120	120	180	215	260	270
	h	33	33	33	40	56	63	70
	SW	26	26	26	32	44	58	70
	L1	38	38	38	51	61	85	85
Supporto (opzionale)	H1/H2	18/62	18/62	18/62	18/58	22/80	15	15
	B/B1	5,5	5,5	5,5	6,5	8,5	10,5/90	10,5/90
	m3/h	1,6	1,6	1,6	3,4	5,5	12,7	12,7
Valori KVS	m3/h	1,6	1,6	1,6	3,4	5,5	12,7	12,7
Secondo DIN EN 60534-2-3								
Peso	kg	1,1	1,1	1,1	2,5	4,5	8,1	8,8



DN40-DN50



DN8-DN25

Codice articolo:

Versione	Campo di pressione	Tenuta	Diametro nominale
DM15	00 – 5-30 bar 01 – 10-50 bar 02 – 0,5 – 15 bar (versione a membrana con sfiato secondario (solo per fluidi gassosi neutri)*) 03 – 0,5 – 15 bar (versione a membrana senza sfiato secondario (per fluidi liquidi e gassosi))	00 – FKM 01 – EPDM	01 – 1/4" 02 – 3/8" 03 – 1/2" 04 – 3/4" 05 – 1" 07 – 1 1/2" 08 – 2"

Esempio Nr. DM15010004:

DM15 | 01 | 00 | 04

Riduttore di pressione in ottone rosso
Parti interne in ottone
Campo di pressione: 10 – 50 bar
Attacco: filettatura interna
Tenuta: FKM
Diametro nominale: 3/4"

***Attenzione: tipo 2 idoneo solo per gas neutri (ad esempio aria compressa)!**

Le immagini riportate sono simili all'originale, ci riserviamo di applicare modifiche tecniche e dimensionali.